



XVI. Pályafenntartási konferencia

Debrecen

2014. 09. 03-05.

Vissznyereményi anyagok beépítése nagygépes technológiával

Horváth Róbert

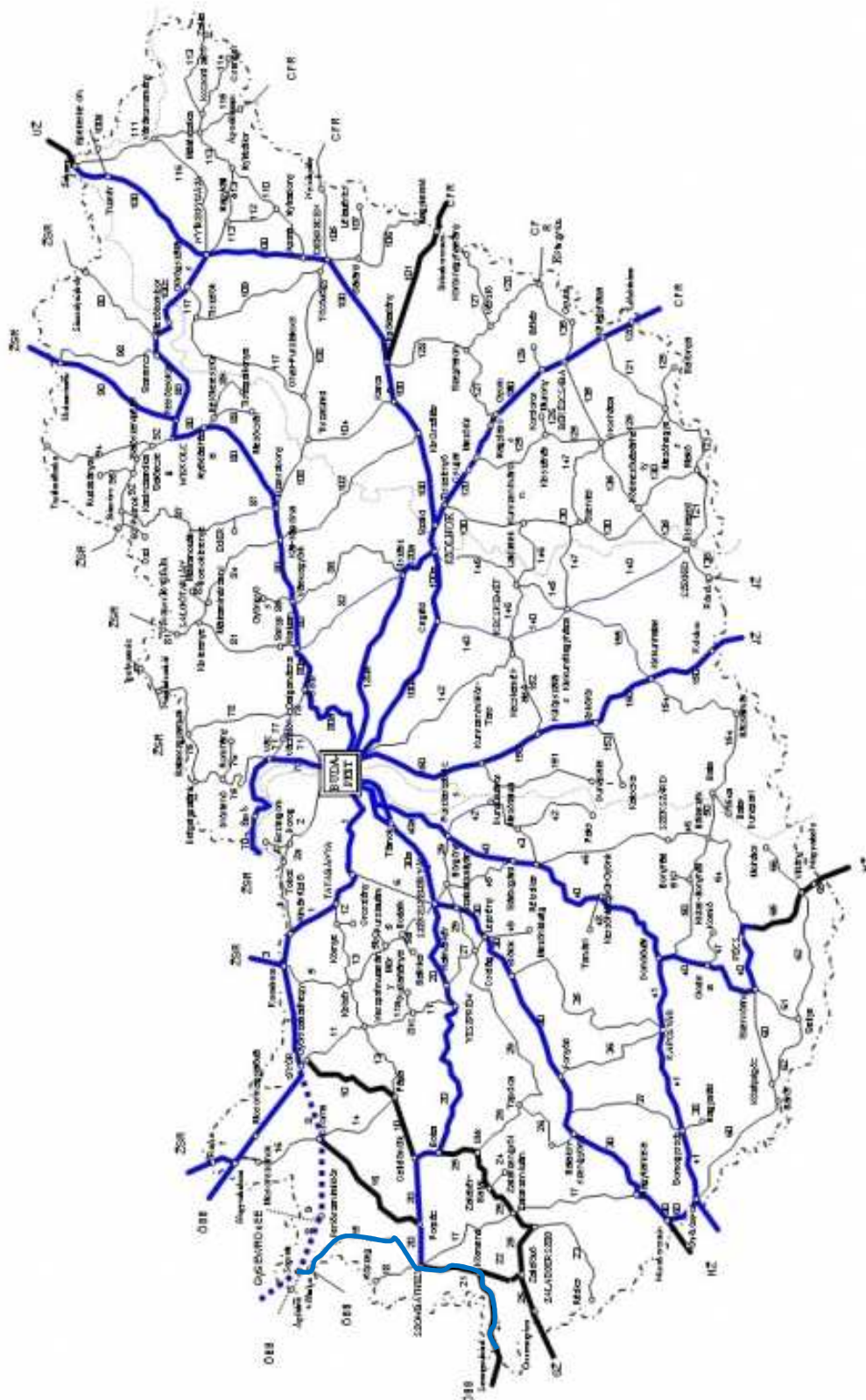
Technológiai és Minőségbiztosítási igazgató

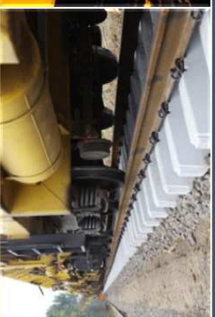
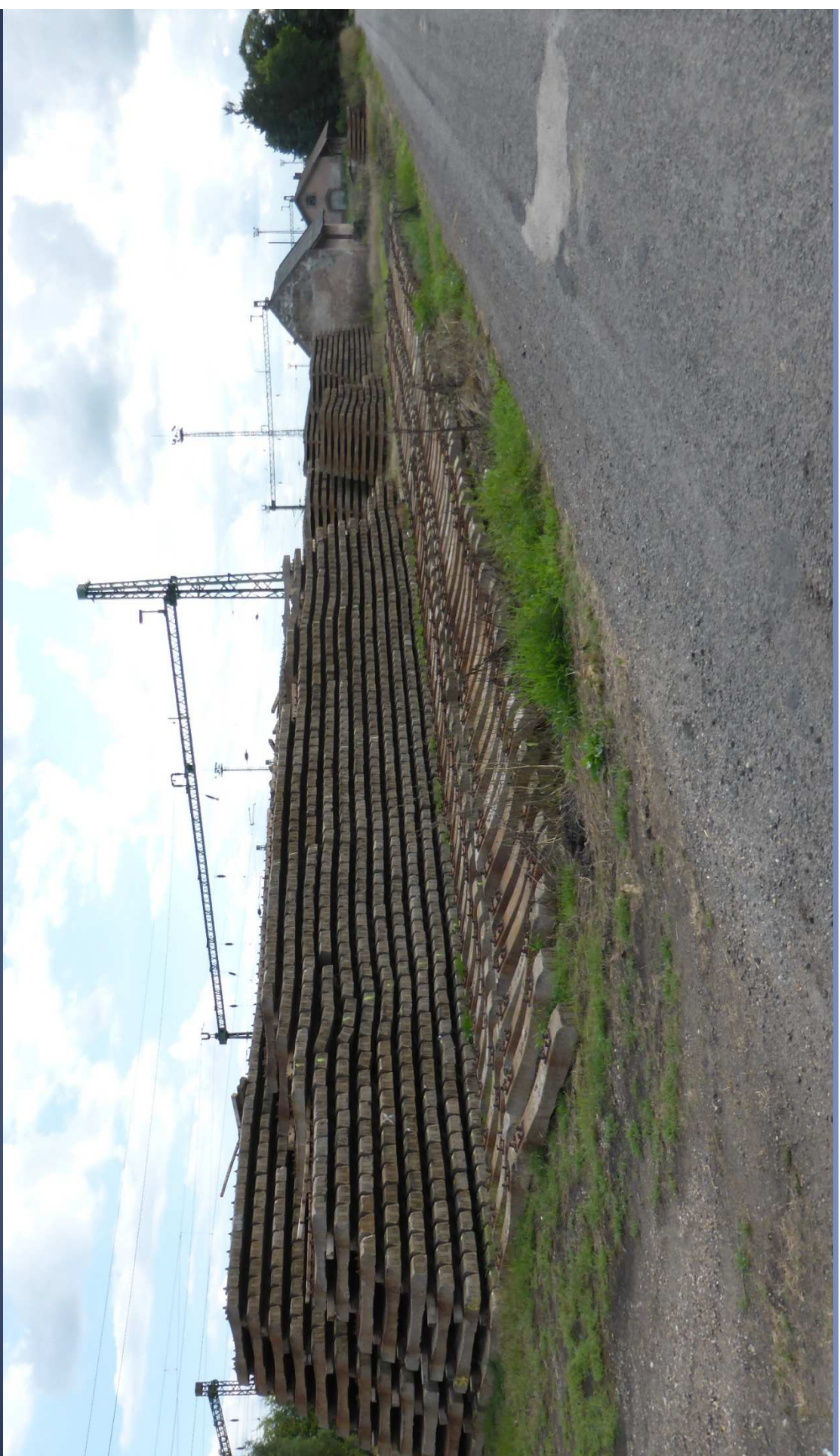
Swietelsky Vasúttechnika Kft.

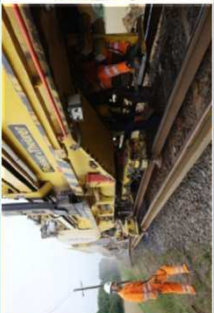


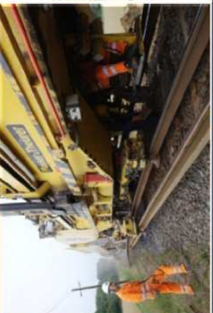




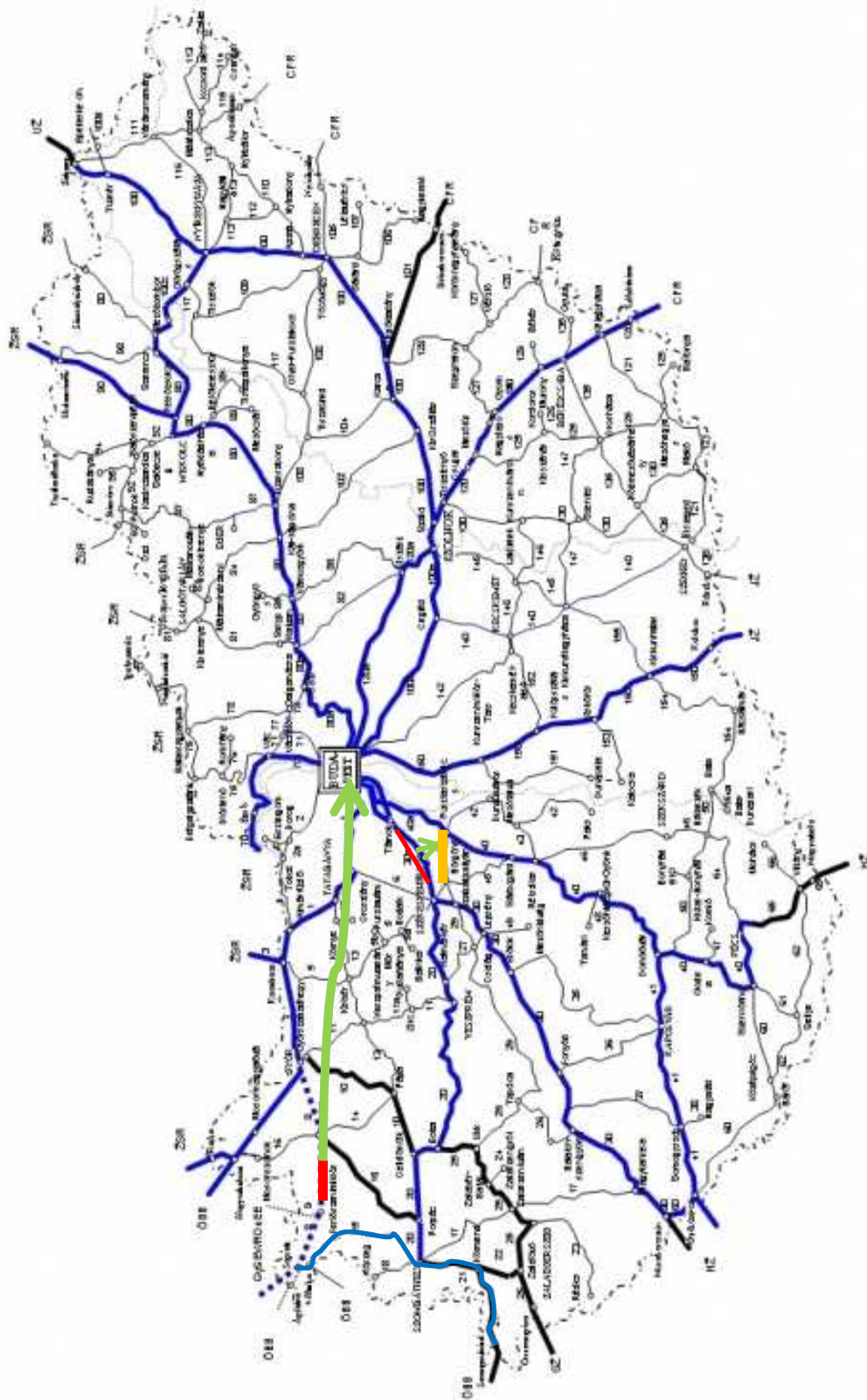


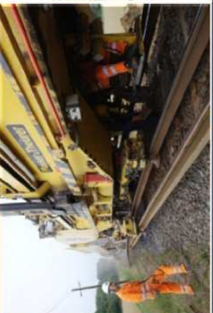


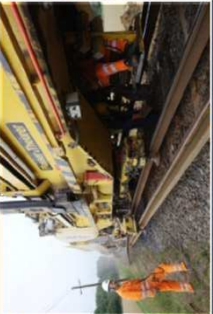














RU 800 S Ágyazatrostáló és vágányátépítő gép





RU 800 S főbb működési paramétere

- Teljesítmény (vágányátépítés) 400 vm/h
- Kaprólánc max. telj. 800 m³/h
- Rosta max telj. 1.000 m³/h
- Vágányátépítés + Rostálás esetén 2.000 m/ 10h
- Minimális ívsugár munka közben 250 m



RU 800 S alkalmazási lehetőségei

- Folyamatos vágányfelújítása ágyazatrostálással együtt.
- Vágányfelújítása ágyazatrostálás nélkül.
- Vágányfelújítás teljes ágyazatcserével.
- Betonaljak cseréje rostálással a sínek cseréje nélkül.
- Csak betonaljak cseréje.
- Padkarostálás vágányfelújítás nélkül.



RU 800 S munkamódszere



Régi sínek kihajtása, aljak felszedése.



RU 800 S munkamódszere



Régi ágyazat kiemelése 3-4,5 m szélességben.



RU 800 S munkamódszere



Régi ágyazati kő rostálása.



RU 800 S munkamódszere



Rostált ágyazat visszaépítése, tömörítése.



RU 800 S munkamódszere

Beépítendő aljak fektetése.





RU 800 S munkamódszere



Beépítendő sínek befűzése.



RU 800 S munkamódszere



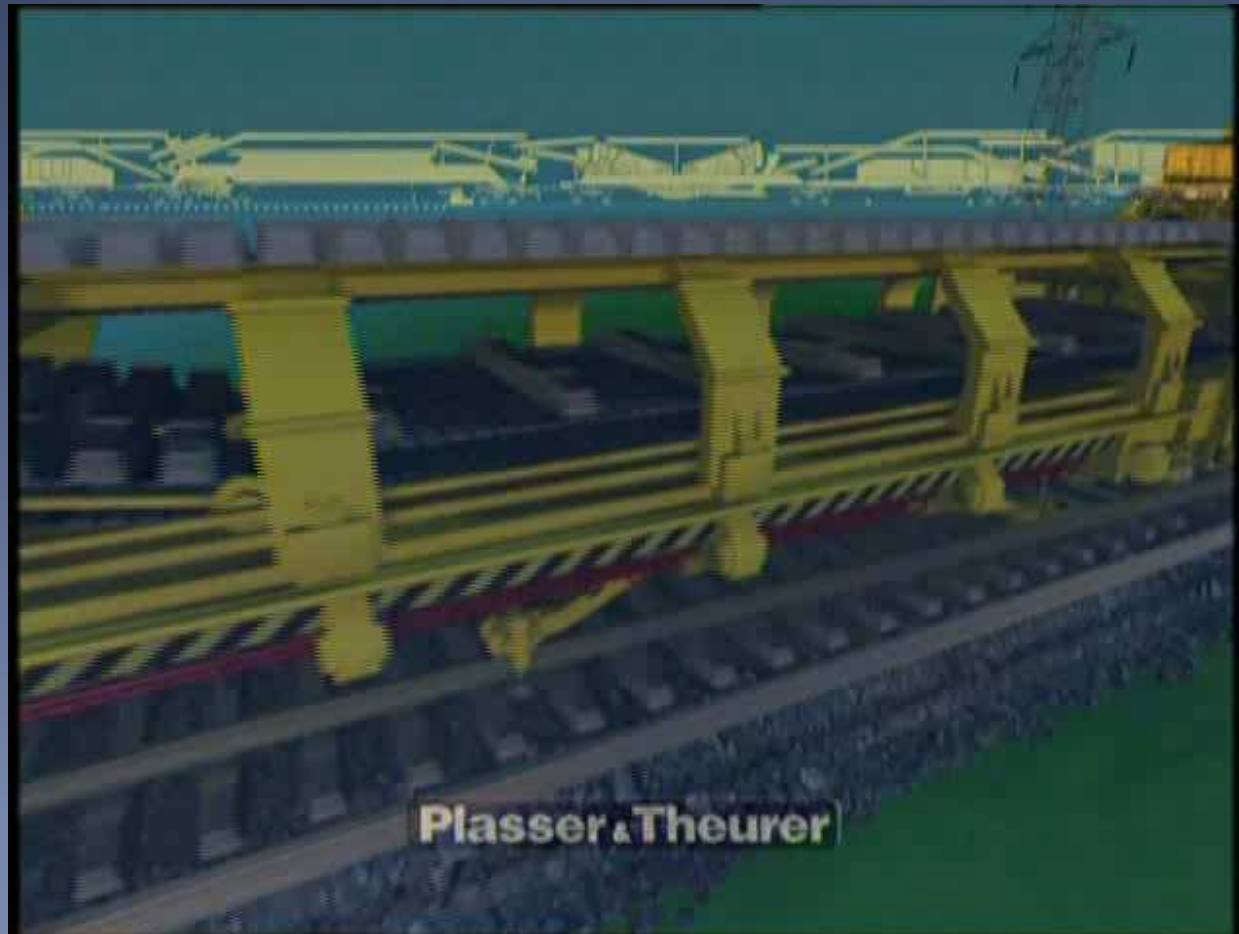
Padka anyagának eltávolítása.



RU 800 S munkamódszere



Leerősítő csavarok meghúzása.





Hegesztőkamion és kétutas kotrók





SPENO sínköszörülő gép





Köszönöm megtisztelő figyelmüket!

Horváth Róbert
Technológiai és Minőségbiztosítási igazgató
Swietelsky Vasúttechnika Kft.