

A STADLER-nél járt a KTE B-A-Z Megyei Területi Szervezete

Idei szakmai tanulmányutunkat a STADLER Cégcsoport Szolnoki Vasúti Kocsiszekrénygyártó Üzemének megtekintése köré szerveztük.

2017. október 13-án 42 fő részvételével 6⁴⁵ órakor indult velünk az Észak-magyarországi Közlekedési Központ Zrt. különjáratú luxusautóbusza, mellyel egy megálló beiktatásával 09:30 órára értünk Szolnokra. A jó hangulatú utazás során, kötetlen beszélgetések közben fogyasztottuk el a reggelinek bekészített téliszalámis szendvicseket, üdítőket és ásványvizeket. A szakmai úton a megyei szervezetünk tagjai, akik egyben a Közútkezelő, az MVK Zrt. a Vasúti Területi Igazgatóság, a Megyei Rendőrkapitányság, a TS Hungária és az ÉMKK Zrt. dolgozói vettek részt.

A STADLER Üzeménél már vártak minket és a kötelező munkavédelmi felszerelések kiosztása után munkavédelmi sisakban, szemüvegben, valamint hallásvédő füldugókkal készíthettük el emlékként az épület előtti csoportképünket. Sajnos, ahogy ezt már a hasonló járműgyártó üzemeknél megszokhattuk a gyár területén belül itt is tilos volt a fényképező használata.

A teljes termelési folyamatot 3 csoportra bontva tekinthettük meg és mivel a csoport vezetői a termelést operatív irányítói voltak, így szakmai kérdéseinkre is minden esetben kielégítő választ kaphattunk.



Jelenleg a STADLER-nél két különböző típusú vasúti kocsiszekrények és egy a Német piacra készülő metrókocsik készülnek, így ezek teljes gyártási folyamatát kísérhettük végig. A gyárban készült vasúti és metró kocsik külső fényezésük után a STADLER Cégcsoport Lengyelországi, Németországi, vagy az Egyesült Államokbeli üzeméinél kapják meg a futóműveket, belső kárpitjaikat és az üléseket, továbbá itt folytatják le az átadás előtti tesztfuttatásokat. A kocsiszekrények teljes egészében az alvázelemektől a felépítményig alumíniumból, 100 %-ban hegesztési eljárással készülnek. Érdekes volt látni a hegesztőrobotok működését, de több részelem rögzítése még kézi hegesztőeljárással történik, természetesen a legkorszerűbb eszközökkel. Úgynevezett tisztalevegős hegesztőgépeket használnak, mely akkumulátoros szerkezet a szakember derekára szerelve túlnyomásos tiszta levegőt juttat a hegesztőpajzs alá, ezáltal a folyamat során felszabaduló ártalmas gázok és gőzök belélegzése kizárt. Elsősorban hegesztő szakembereket foglalkoztatnak, de az utóbbi időben alkalmaznak betanított munkásokat is, ők csak a felületkezelési, tisztítási eljárásokat végezhetik. Komoly figyelmet fordítanak munkavállalók képzésére. Felvételkor egy többhetes elméleti és gyakorlati oktatáson vesznek rész a jelöltek, mely során minden hét végén szelekciós vizsgát kell tenniük. A munkába állított új szakember még 3 hónapig egy régi kolléga irányításával, felügyeletével végezhet munkát. Időközönként ismeretfelújító, valamint új terméktípus bevezetése esetén célokutatásokon sajátítják el a

munkafolyamatokat. Alumíniumhegesztésnél a zsugorodás, összehúzódás miatt nagyon fontos a hegesztési sorrend, valamint a meghatározott mértékű előfeszítés alkalmazása.

Érdekes volt hallani a STADLER Cégfilozófiáját, melyben első helyre a munkavédelem kerül, ezt kiemelt fontossággal kezelik. Ezt követi a kiváló minőségre vonatkozó elvárás, majd a határidő tartása. A költségtudatosság csak a 4. helyen szerepel a cégfilozófia fontossági sorrendjében. Minden dolgozó rendelkezik egy elektronikus kártyával, mellyel automatákból tudja kivételezni a gyártási folyamathoz szükséges rezsianyagokat, elsősorban felülettisztító és kezelőanyagokat, csiszolókorongokat, de a különböző típusú munkavédelmi kesztyűket is.

A mintegy három órás program során sok érdekes információt és tapasztalást szereztünk, melyekről az út további részében még sokat beszélgettünk.

Az üzemlátogatás után 13⁰⁰ órára érkeztünk a Szolnoki Repülő múzeumba, ahol elsőként elköltöttük az előre megrendelt ebédünket. Itt megtekintettük a nagyon színvonalasan kialakított külső és belső látogatóteret, a sok szép repüléstörténeti emléket, de láthattunk a közelmúlt katonai és civil repülő eszközeit is.



Részt vettünk a múzeum által kínált programok közül a 4D mozi vetítésen, valamint többen kipróbáltuk a különböző szimulátor pontok lehetőségeit is. A nagyon érdekes színvonalas tárlatvezetésen sok magyar vonatkozású repüléstörténeti emléket láthattunk és eseményekről halhattunk, ezáltal elődeink teljesítményeiről büszkeséggel beszélgethettünk a hazai út során. A kiállított tárgyak között muzeális értékű hadirepülőgépek, helikopterek, haditechnikai eszközök éppúgy megtalálhatók, mint a hajtóműmodellek, és a hazai repüléstörténet egyéb relikviái.

A RepTár, Szolnok város repülőmúzeuma, egyedülálló repüléstörténeti kiállítóhely Kelet-Európában. A múzeum több mint 4 500 m² fedett kiállítóterével, és mintegy 60 000 m² alapterületével már mérete okán is figyelemre tarthat számot. A múzeum több mint, egy nagy repülőgép emlékpark. Az itt található nyugdíjazott és restaurált gépek mellett ugyanis megannyi interaktív eszköz kínál különleges élményt nyújtott számunkra.

Összeállította:

Kiss Béla József Szervezőtitkár
KTE Borsod Megyei Szervezet