

# Mosoni-Duna híd építése



Sitku László  
Hídépítési igazgató  
HÓDÚT Kft.



# Alépítmények

- A híd alapozása az összes támasznál fúrt CFA típusú vasbeton cölöp. A cölöpök számát és teherbírását a próbacölöpök statikus próbaterhelésével határoztuk meg.
- Cölöphossz 10-14 m.



- 60 db  $\varnothing 0.80$  m (660 fm) átmérőjű cölöp alkotja a körpillérek és hídfők -
- 32 db  $\varnothing 1,20$  m (430 fm) átmérőjű cölöp a mederhíd-pillérek-alapozását.

# Alépítmények

- 918 m<sup>3</sup> szerkezeti beton kerül bedolgozásra a cölöpösszefogó szerkezetekbe.



# Felmenő szerkezetek

- Alépítményi szerkezeteknél a mederhíd pillérei és a hídfők tömörek,
- az ártéri híd pillérei köroszlopok, mely oszlopokat a szerkezeti gerenda fogja össze.



# Felszerkezet

Ártér - Vasbeton

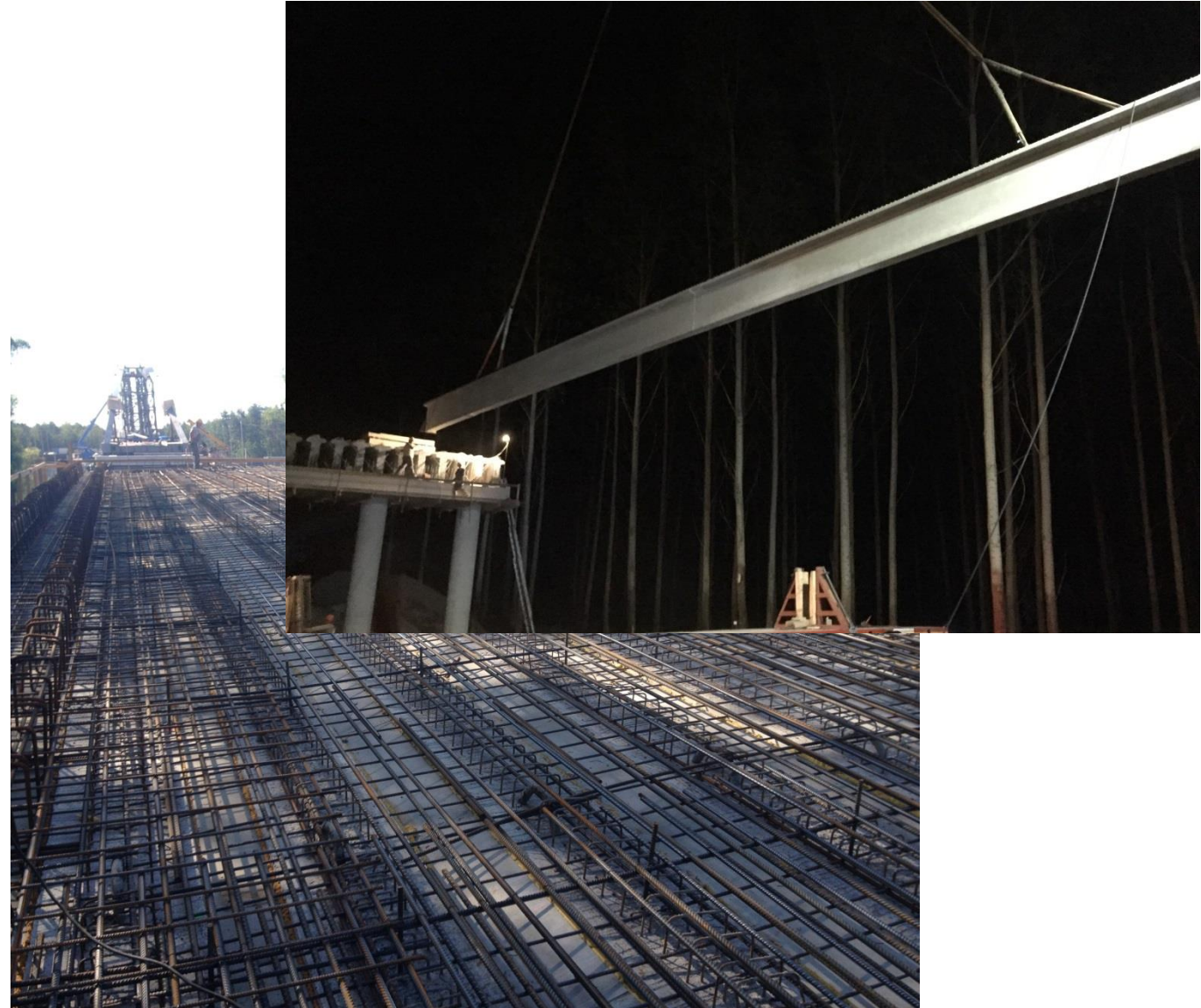


Meder - Acél



# Ártéri - vasbeton felszerkezet

- Az ártéri hidak 35,20 m támaszközzel,
- üzemben (Dunaújvárosban) előregyártott feszített gerenda tartókkal készülnek.
- Nyílásonként 18 db FTP 130/34,80 tartó kerül beépítésre (összesen: 108 db, 3759 m tartó),
- 20-24 cm vastagságú vasbeton lemezzel (összesen: 876 m<sup>3</sup> beton).



# Acélfel szerkezet



Gyártás



Helyszíni szerelés



Tolás





HÓDÚT

HÓDÚT



HÓDÚT

HÓDÚT



**HÓDÚT**

**HÓDÚT**



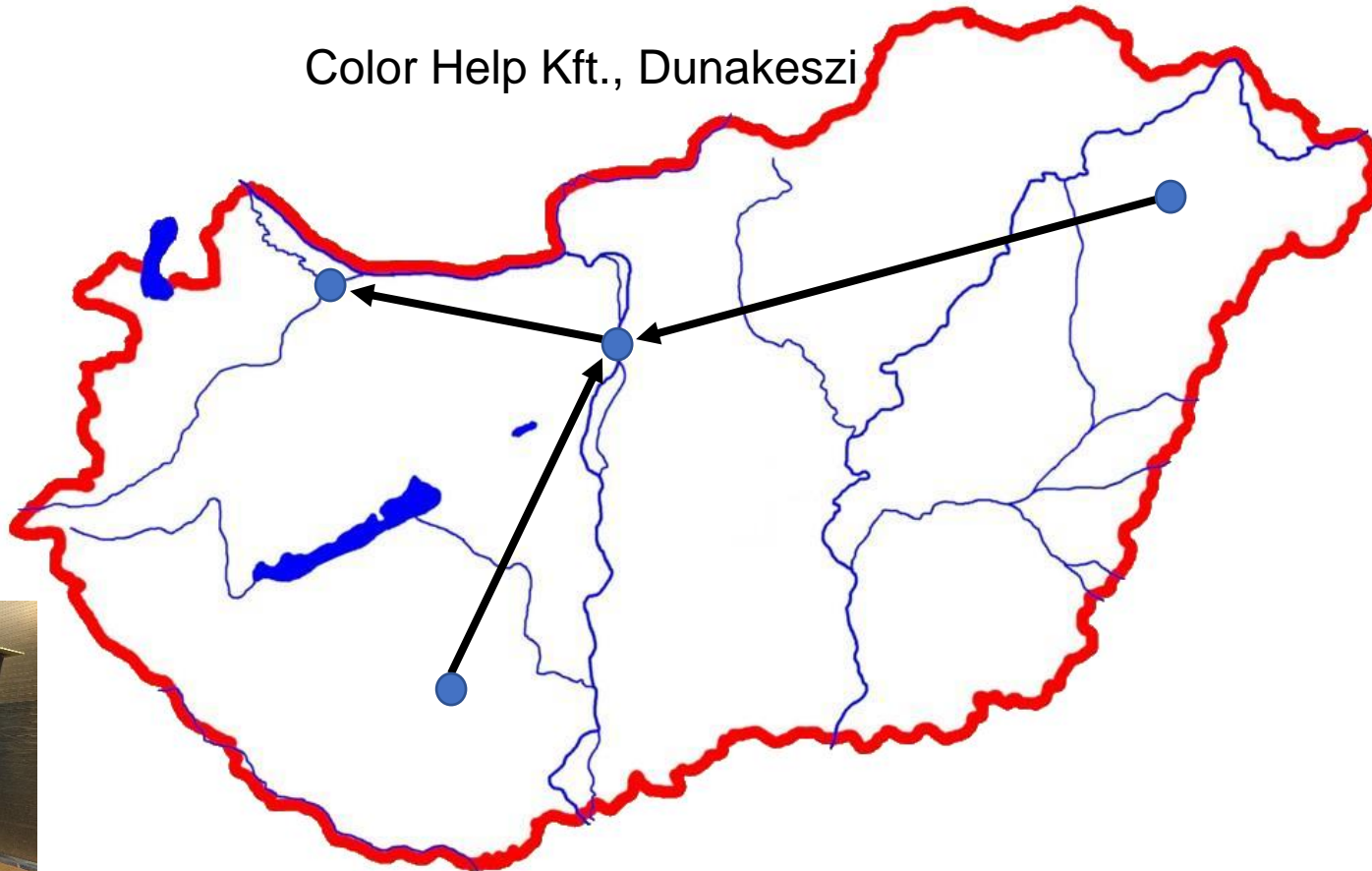
HÓDÚT

HÓDÚT

# Gyártás - Korrózióvédelem

Color Help Kft., Dunakeszi

MCE Nyíregyháza Kft.



Rutin Kft., Dombóvár



**Merevítőtartó**



Ívek, ívösszekötők

# Pályaelemek





# Felszerkezet



Gyártás



Helyszíni szerelés



Tolás

# „Minden biztos alapja” – a szerelőtér

- 16 000 m<sup>3</sup> töltés anyag alapozás után, 2 560 m<sup>3</sup> murva terítést kapott. Erre került a statikailag megtervezett 1 163 m<sup>3</sup> betonból készült gerendarács, mely gerendarács közé 665 m<sup>3</sup> ckt lett beépítve.





**Merevítőtartó- és pályaelemek szállítása**



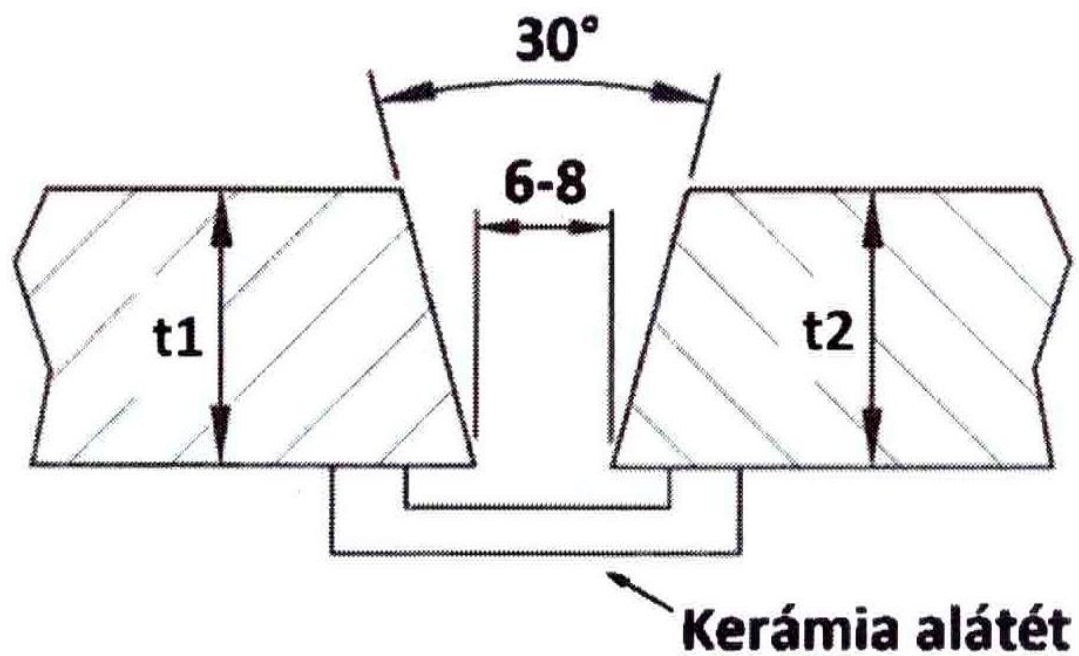
**Beemelés a szerelőpadba**

# Lakatolás

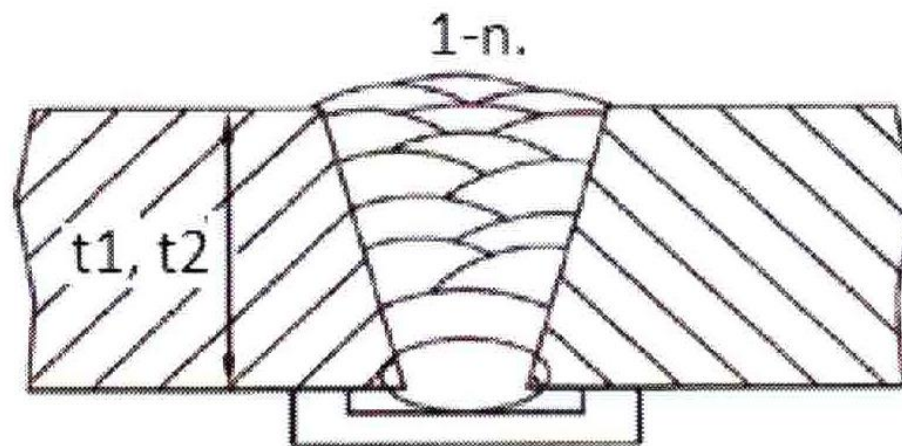


# Helyszíni hegesztési varratok

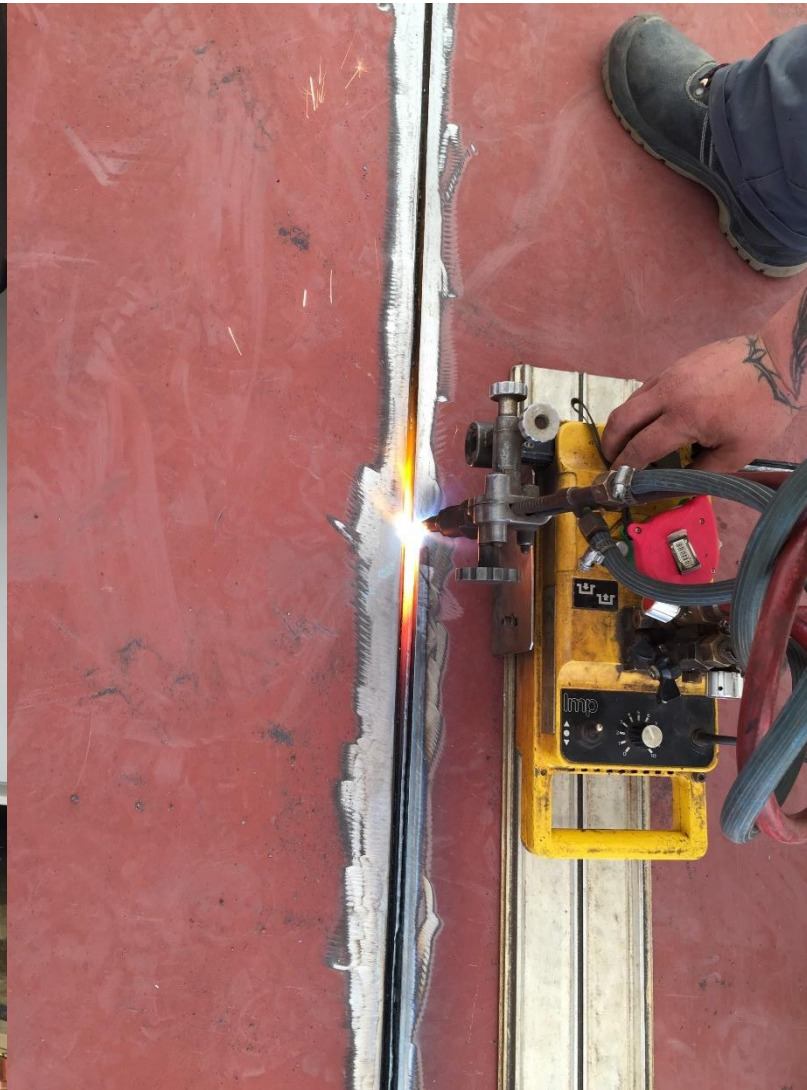
14. A kötés kialakítása



15. Varratfelépítés, hegesztési sorrend



# Helyszíni hegesztési varratok







# Minőségbiztosítás



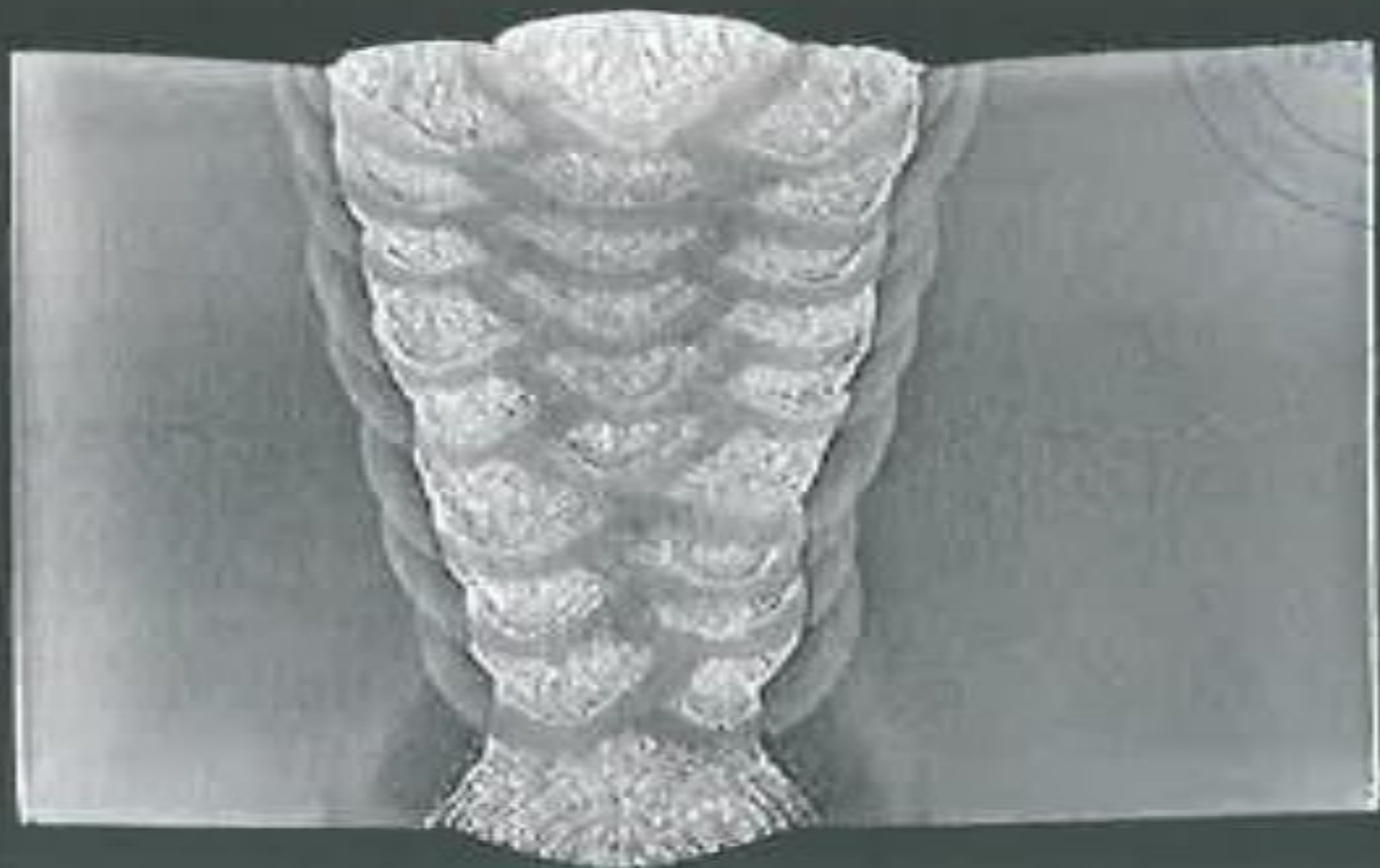
UT: ultrahangos  
vizsgálat



MT: mágneses  
vizsgálat



RT: röntgenes  
vizsgálat





# Merevítőtartó és pálya szerelése



# Merevítőtartó és pálya szerelése



# Első ívelem beemelése





Ívek párosítása a pályán

# Dupla ívek beemelése





# Második ívpár beemelése



# Ív szerelése



# Ívösszekötők szerelése





# Kábelek szerelése





# Kábelek szerelése



# Szerelvények





# Szerelvények



# Felszerkezet



Gyártás



Helyszíni szerelés



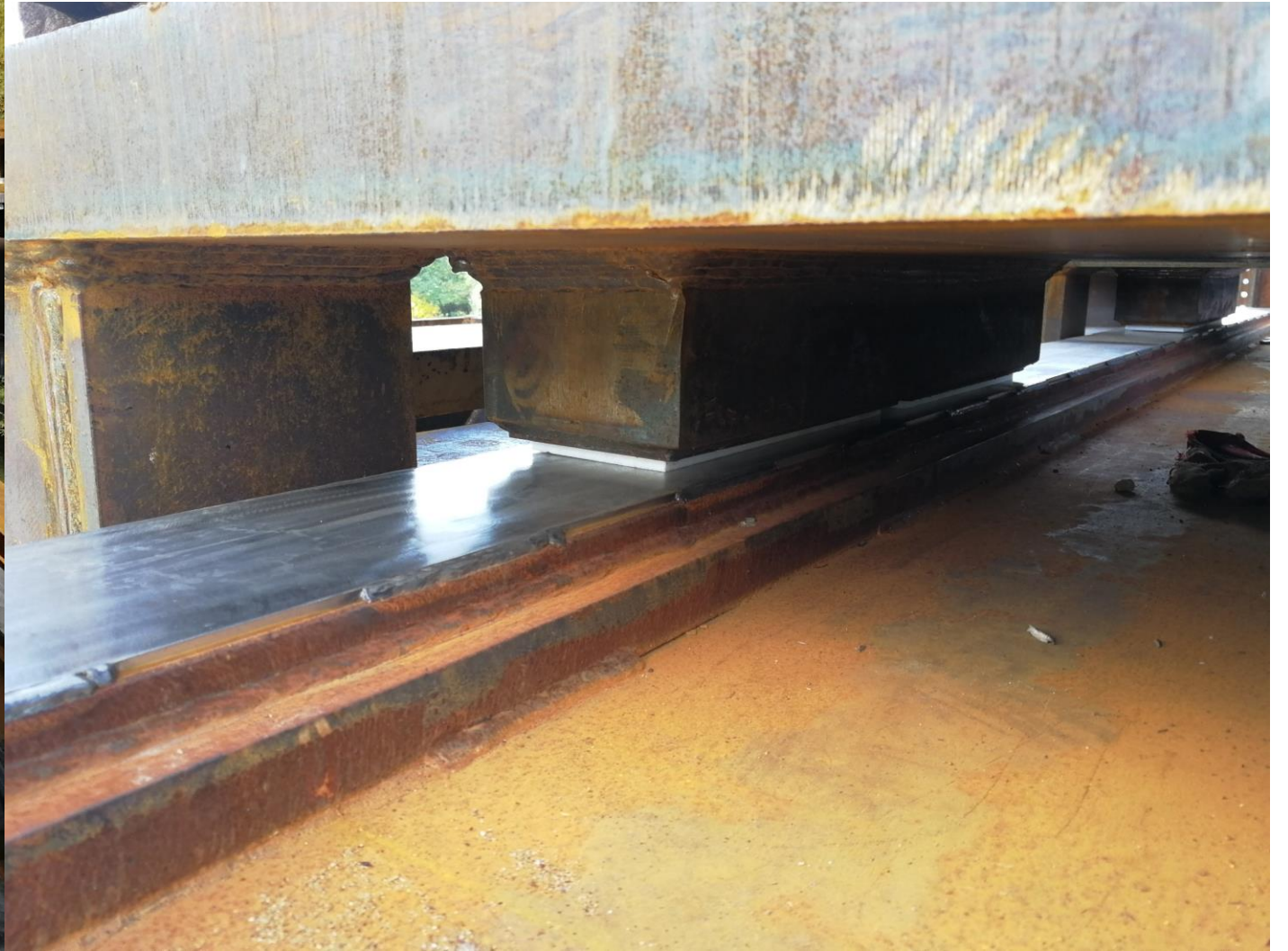
Tolás

# Tolócsúszkák építése

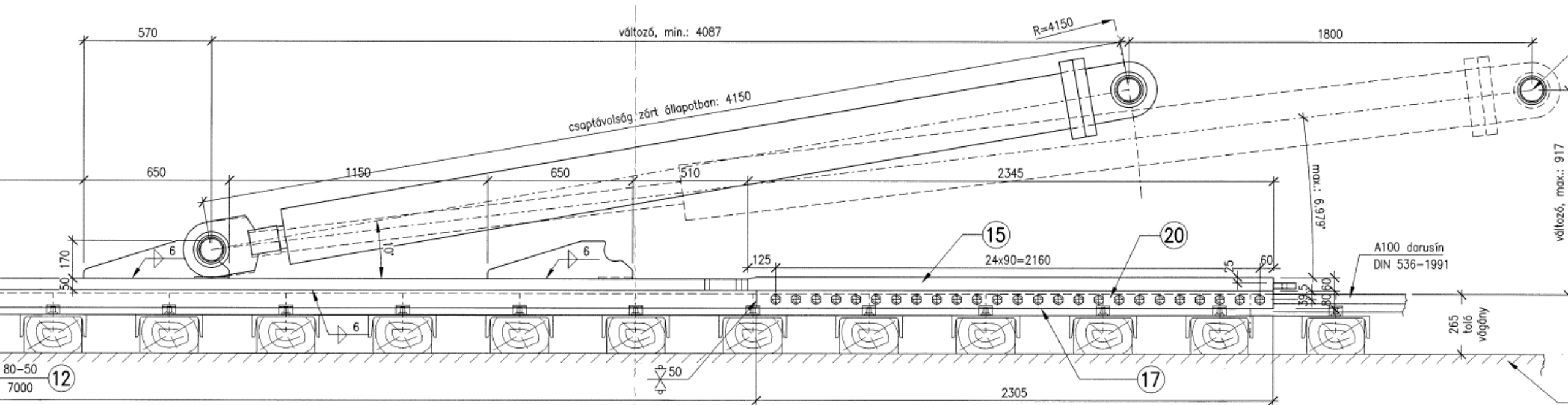


# Tolócsúszkák építése





# Tolóberendezés



4db 1200 kN (122t) 1800mm löket

# Tolóhidraulika

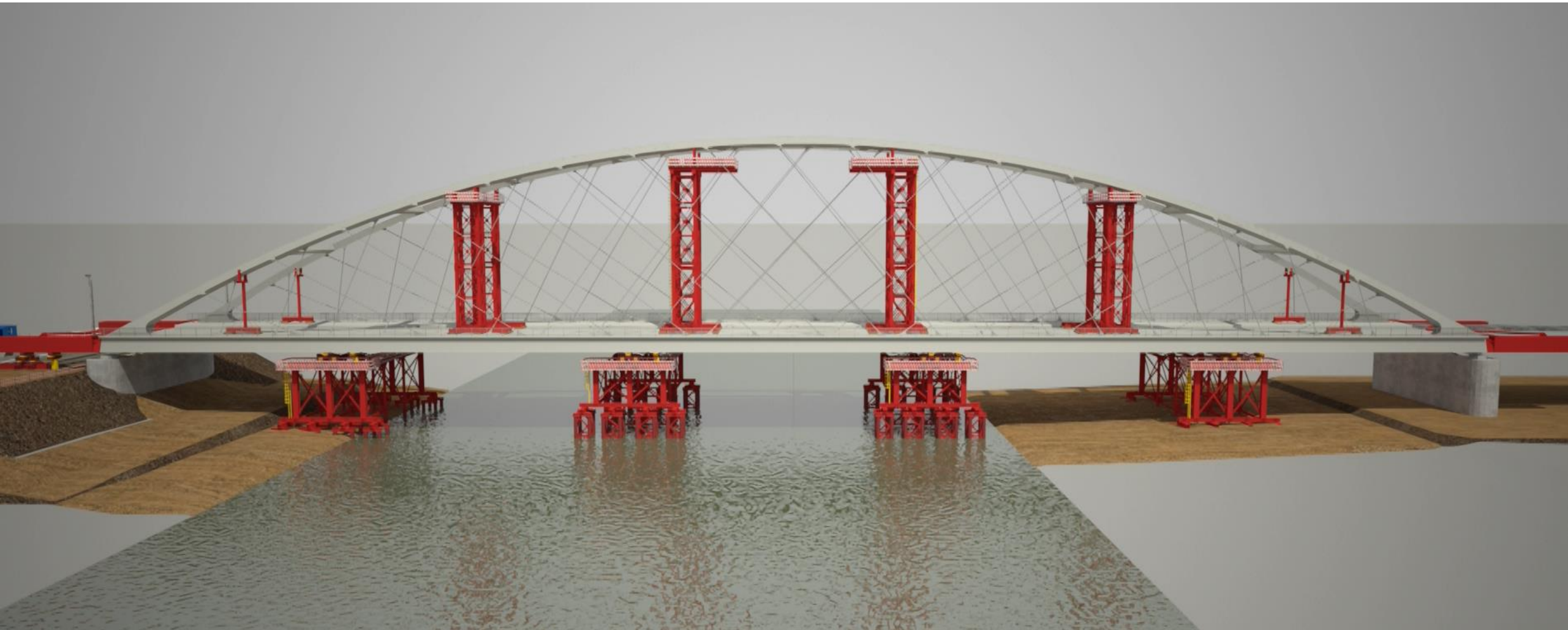


# Ideiglenes jármok

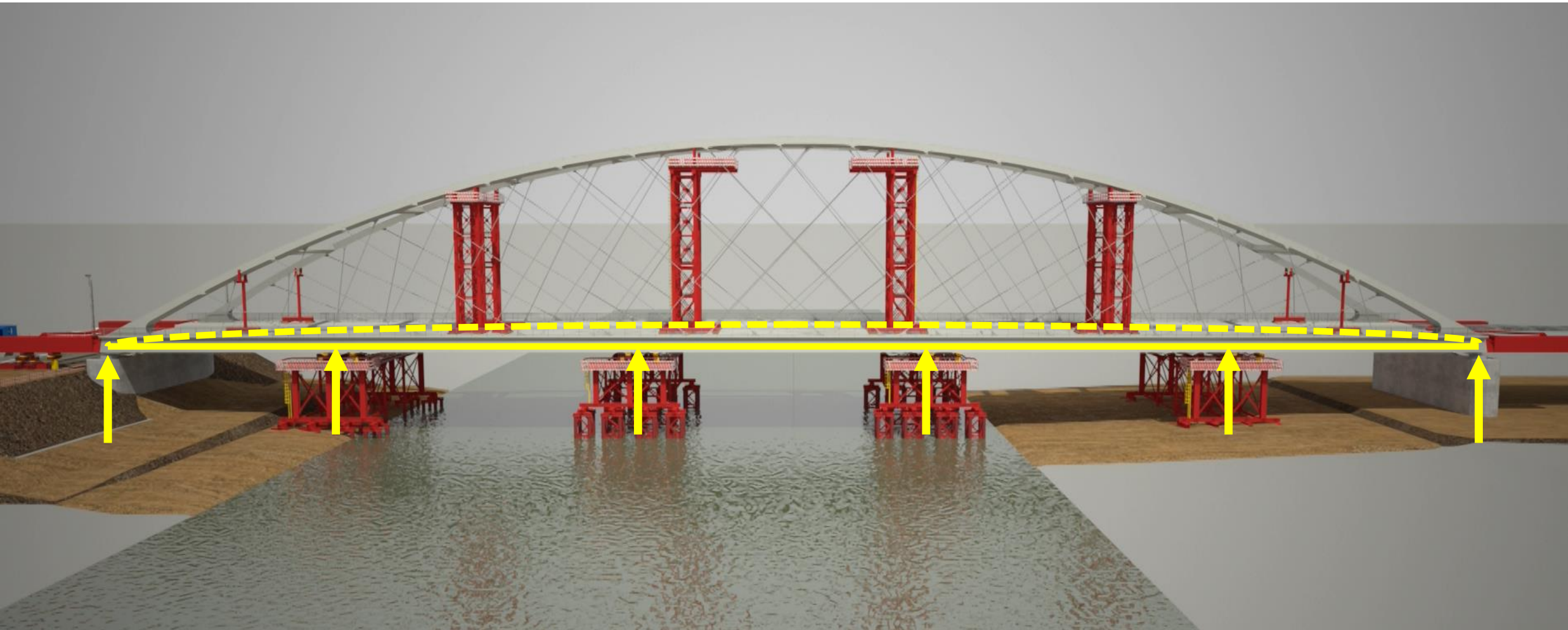




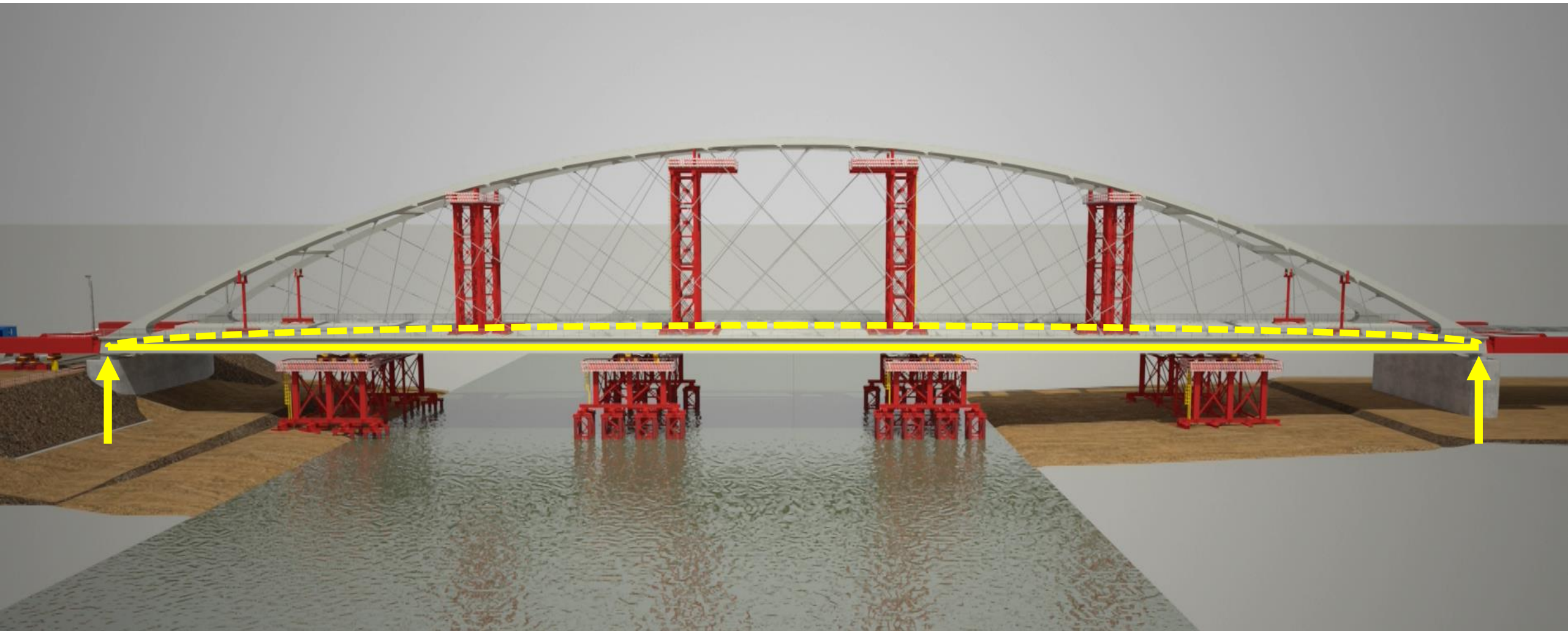
# Segédszerkezetek toláshoz



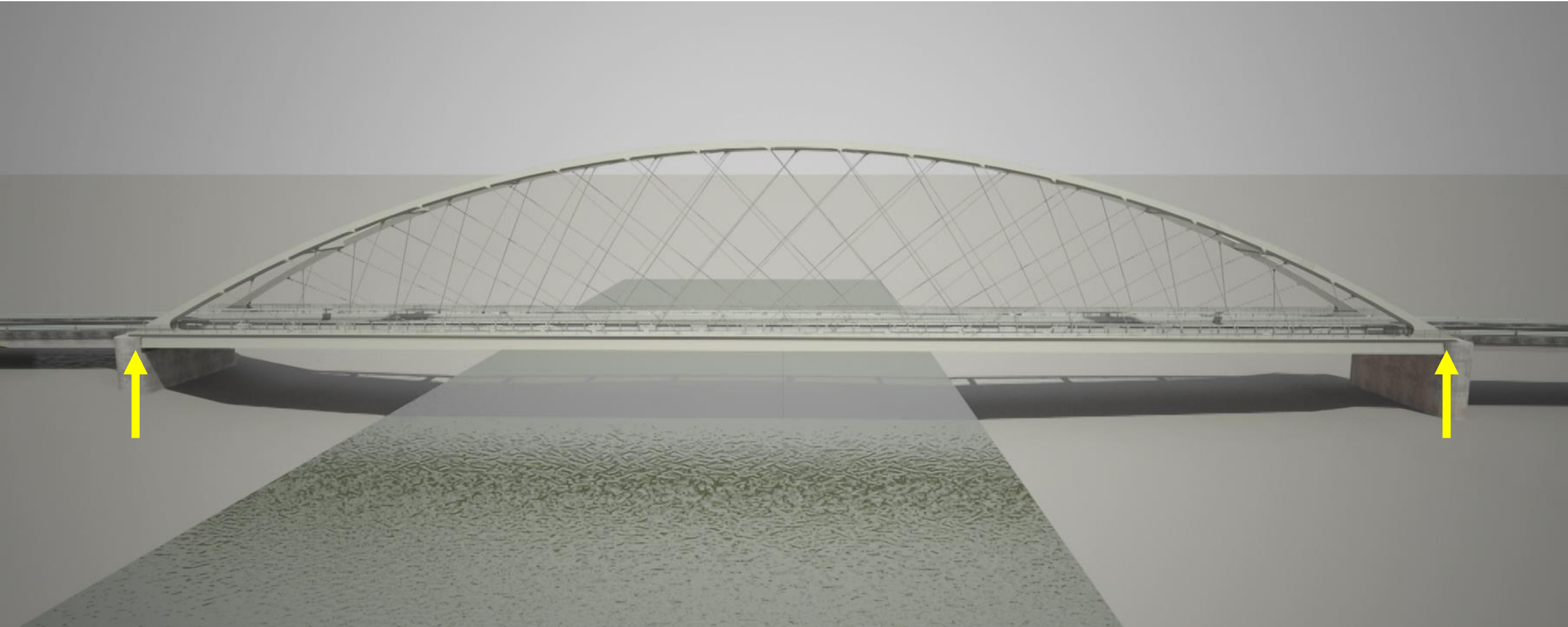
# Megtámasztási viszonyok I.



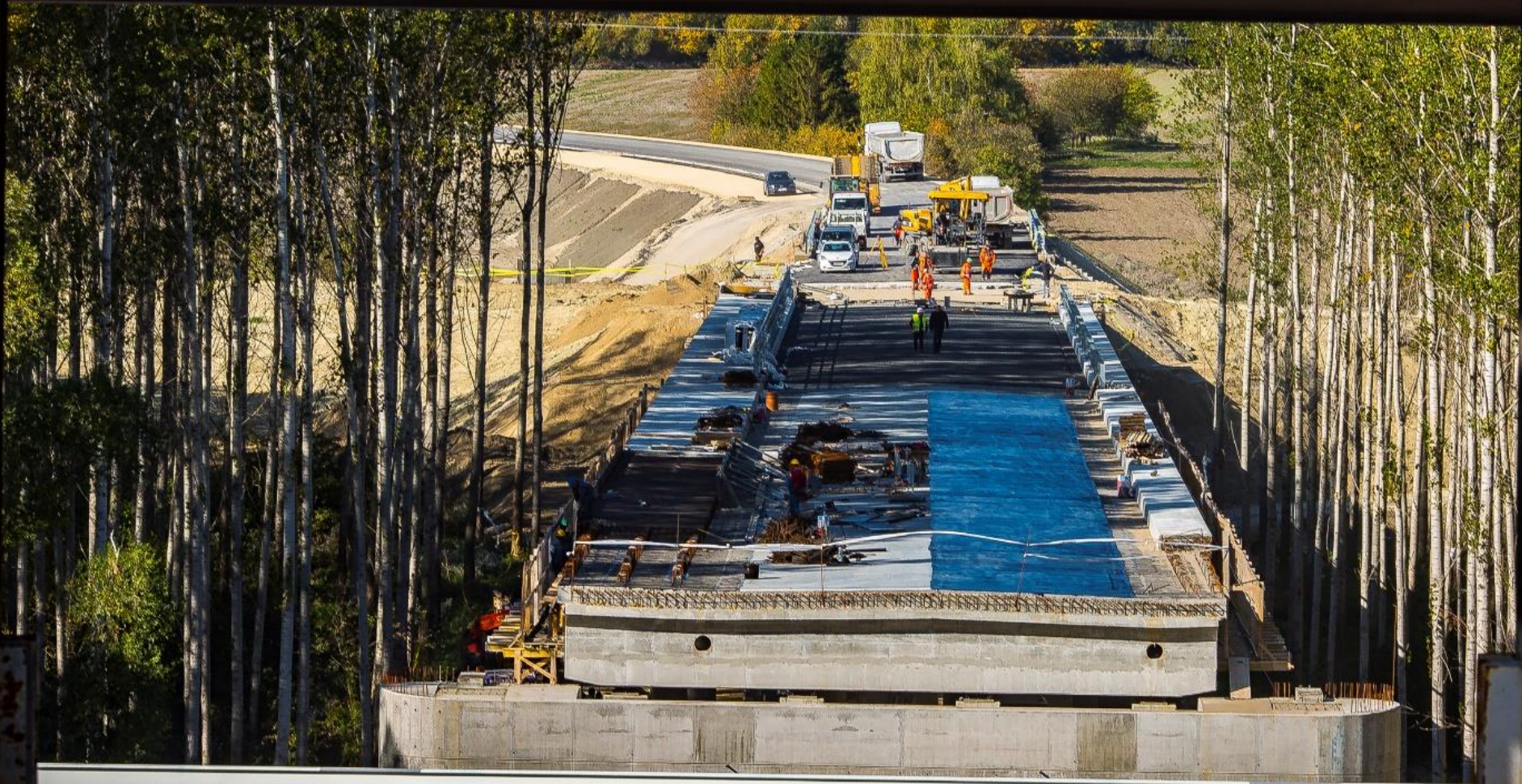
# Megtámasztási viszonyok II.



# Megtámasztási viszonyok III.















# Korrózióvédelem

- A felület-előkészítés, az alapozó réteg és a két közbenső réteg felhordása üzemben történt Dunakeszin csarnokban.
- A helyszínen csupán a fedő szín felhordása, és a javítási- valamint varrati korrózióvédelem kerül a szerkezetre.

# Korrózióvédelem





Állványok bontása

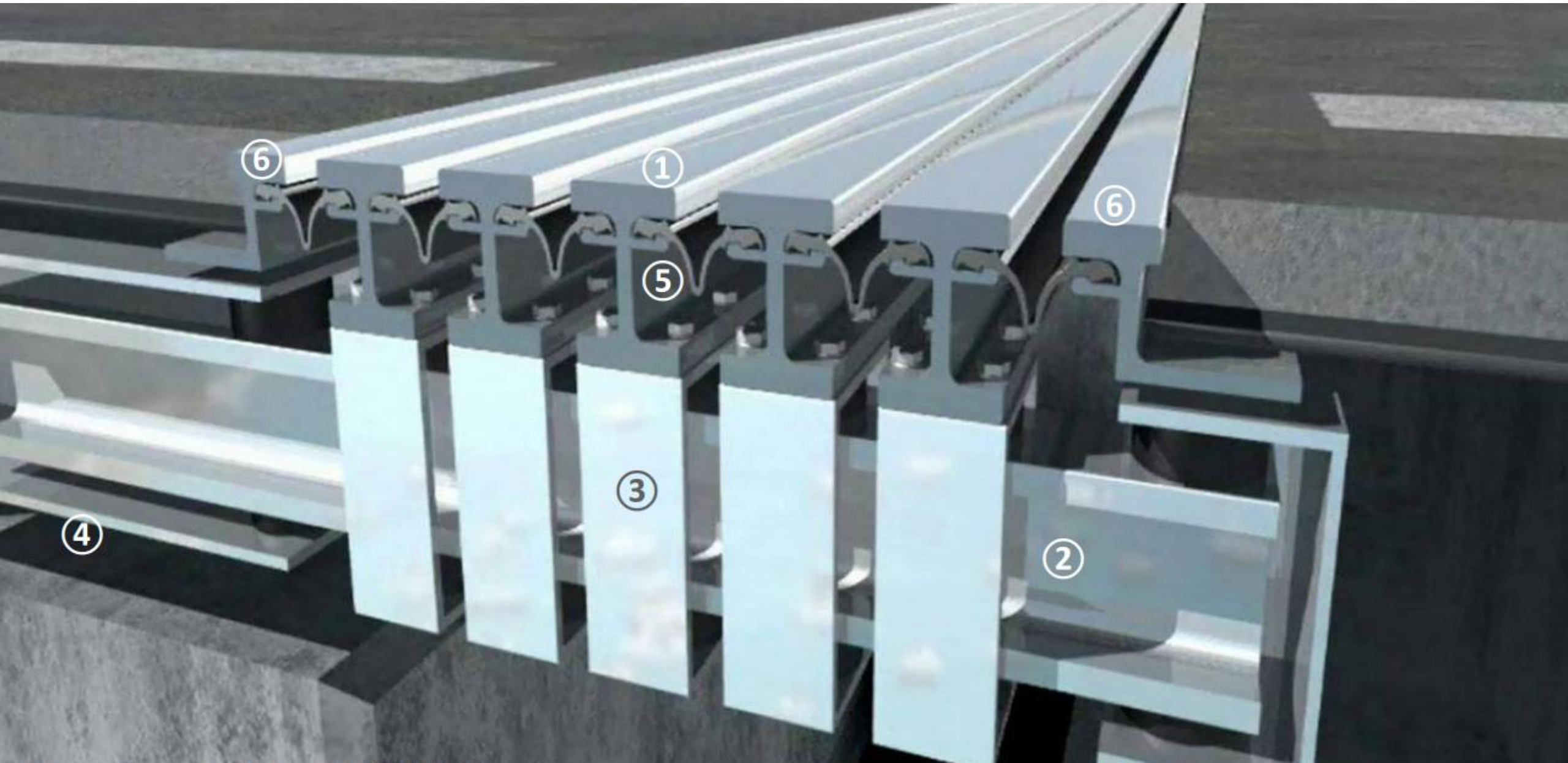
# Szigetelés





Saru beépítése

# Dilatáció



# Aszfaltozás



# Próbaterhelés







Köszönöm a megtisztelő figyelmüket!!!